

No.	标题	登载刊物・出处	卷・页	阅读资料
S01e	Document with comments "DHA-WORLD" (No. SD2002)	-	-	 打开 PDF 文件
S02e	Document with comments "DH31-EX" (No. SD2001)	-	-	 打开 PDF 文件
A01	熱間工具鋼の被削性におよぼす Si 量の影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2000年 71巻2号 p.119-129	 前往 J-STAGE 网站
(A01e)	Effect of Si Content on the Machinability of Hot Working Die Steels(No. SD2005)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2000, Vol. 71, No.2, p.119-129	 打开 PDF 文件
A02	熱間工具鋼の被削性におよぼす Si および硬さの影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2003年 74巻2号 p.83-92	 前往 J-STAGE 网站
A03	高信頼性汎用熱間ダイス鋼 “DHA-WORLD”	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2010年 81巻1号 p.47-52	 前往大同技报页面
A04	熱間鍛造金型の摩耗に及ぼす高 Si 鋼のスケールの影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2014年 85巻1号 p.5-11	 前往大同技报页面
L01	高硬度・高韧性マトリックスハイス DRM鋼の開発	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2005年 76巻4号 p.279-286	 前往 J-STAGE 网站
(L01e)	The Development of High Hardness and Toughness Matrix Type High Speed Tool Steels “DRM” (No.SD2108)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2005, Vol. 76, No. 4, p. 279-286	 打开 PDF 文件
L02	金型用マトリックスハイス DRM 鋼の実用事例	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2007年 78巻4号 p.353-360	 前往 J-STAGE 网站