

機械的性質

GO40Fは、S50Cに比べて耐力が高く塑性変形しにくい特性があります。

パンチ、ダイプレートとして用いた場合、金型部品が高い精度で保持され、繰り返し使用が可能です。

	GO40F	S50C (焼なまし)
硬 さ (HRC)	40	20
引張強さ (MPa)	1,275	785
0.2%耐力 (MPa)	1,079	491
2mm Uノッチ シャルピー衝撃値 (J/cm ²)	39	39

物理特性

◆熱膨張係数

温度	20~100℃	20~200℃	20~300℃	20~400℃	20~500℃	20~600℃
×10 ⁻⁶ /K	10.9	11.9	12.5	13.1	13.5	13.8

◆熱伝導率

温度	25℃	100℃	200℃	300℃	400℃	500℃	600℃
W/m·K	32.3	35.5	33.3	33.0	33.5	32.1	31.4

※繰り返し測定精度は±10%程度

◆比熱

温度	25℃	100℃	200℃	300℃	400℃	500℃	600℃
J/kg·K	453	505	530	546	610	663	766

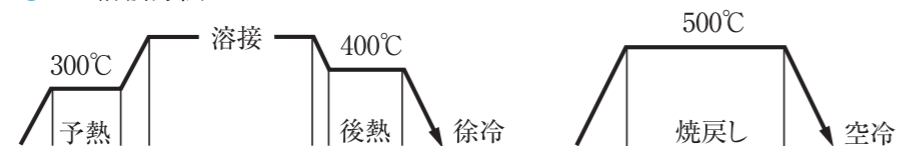
◆ヤング率・剛性率・ポアソン比 (25℃)

ヤング率	剛性率	ポアソン比
206GPa	86GPa	0.19

肉盛溶接性

GO40Fは、溶着部熱影響部の硬さ変動が少なく、溶接性が良好です。

[推奨条件] ●溶接棒：MAS1C、DS350 ●TIG溶接方法



お問い合わせ先

 **大同特殊鋼株式会社**

東京 〒108-8478 東京都港区港南1丁目6-35 (大同品川ビル)

TEL. (03) 5495-1268 FAX. (03) 5495-6739

名古屋 〒461-8581 名古屋市中区東1丁目1-10 (アーバンネット名古屋ビル)

TEL. (052) 308-5474 FAX. (052) 308-5982

大阪 〒541-0043 大阪市中央区高麗橋4丁目1-1 (興銀ビル)

TEL. (06) 6229-6536 FAX. (06) 6202-8663

福岡 〒810-0001 福岡市中央区天神1丁目13-2 (興銀ビル)

TEL. (092) 771-4481 FAX. (092) 711-9384

www.daido.co.jp

GO40Fは大同特殊鋼株式会社の登録商標または商標です。

■ご注意とお願い

本資料に記載されているデータは当社試験による代表的な値であり、製品を使用された場合に得られる特性を保証するものではありません。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。

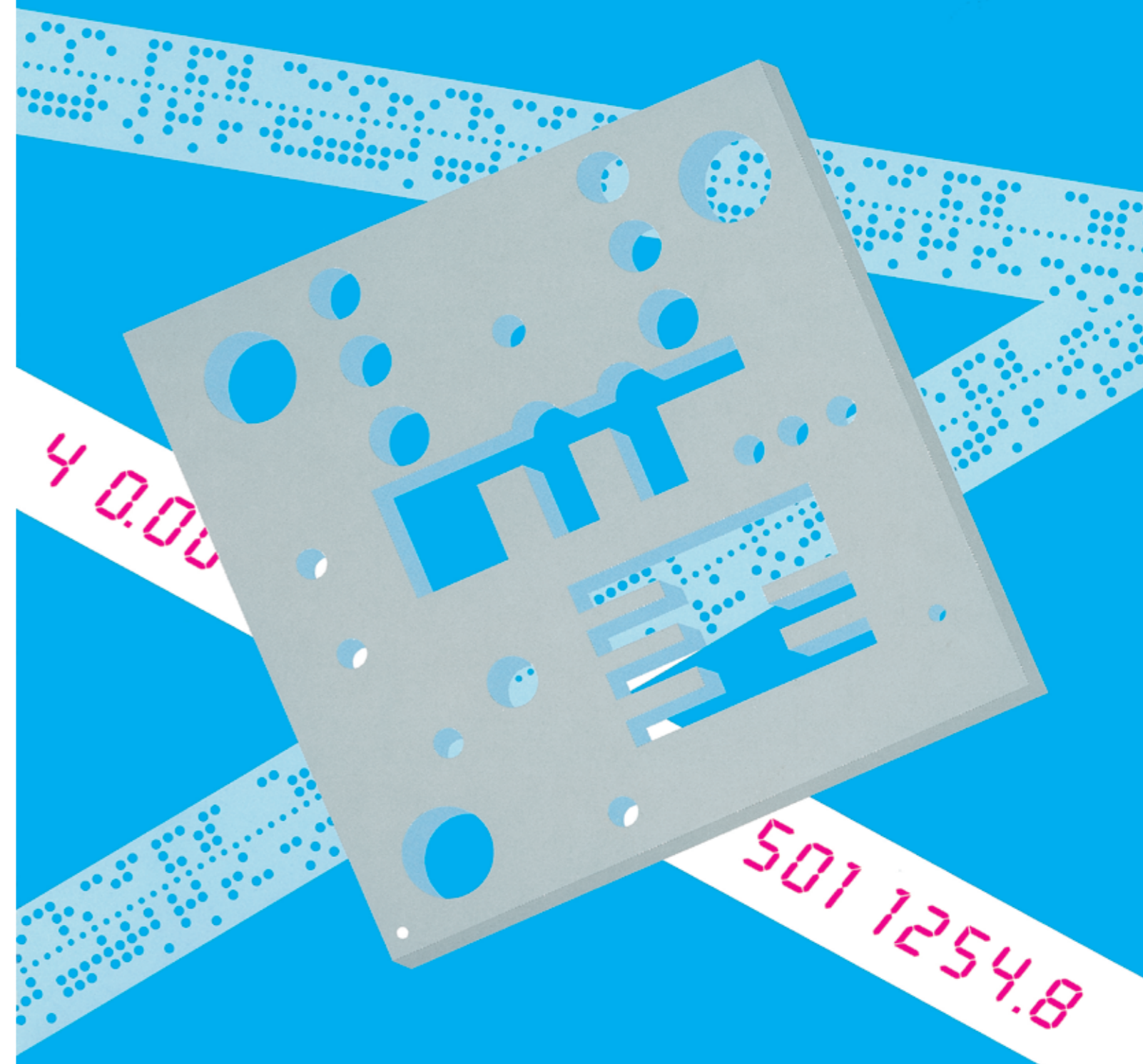
なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

取扱店

金型製作の工程短縮、コストダウンに役立つ

大同のプリハードン・プレス金型用鋼

GO40FTM



GO40F

は………

ワイヤ放電加工、NC化など金型製作技術の進歩に応えた新しい金型材料です。

特 長

- ①表面硬さ36~40HRCに調質してあるため、金型加工後の熱処理が不要です。
- ②被削性が良好なため、調質状態での切削加工が容易です。
- ③残留応力の少ない特殊熱処理を施しているため、ワイヤ放電加工、切削加工時の加工歪が僅少です。
- ④S50Cと比較し高強度のため、高い金型精度が保持されます。
- ⑤肉盛溶接による金型の改修・補修が可能です。

主 な 用 途

金型平板部品

- ダイプレート：少中量生産用……切刃として使用
：多量生産用……ダイボタンを装入して使用
- ストリッパープレート
- パンチプレート
- バックングプレート

そ の 他

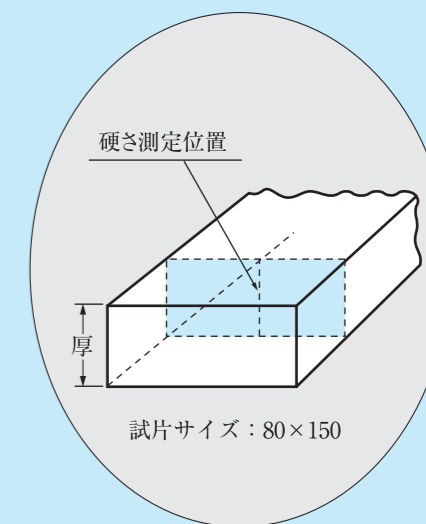
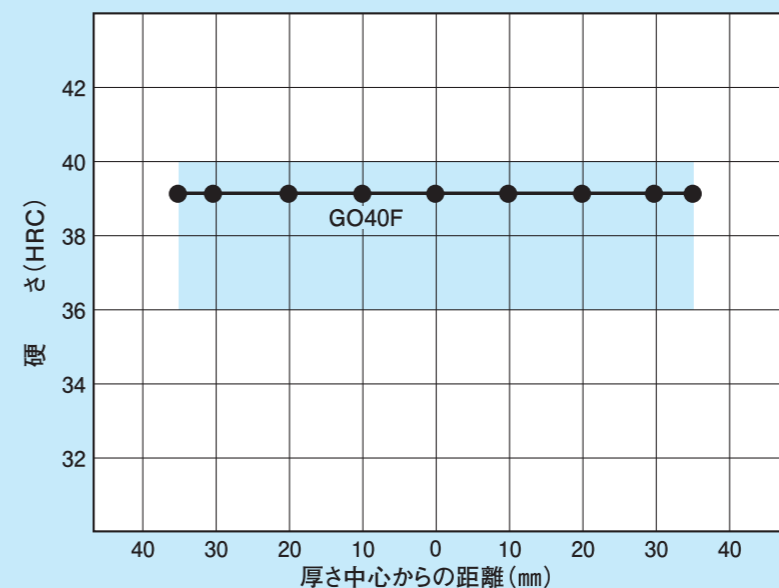
曲げ型、簡易型など

化 学 成 分

Cr-Mo-V系

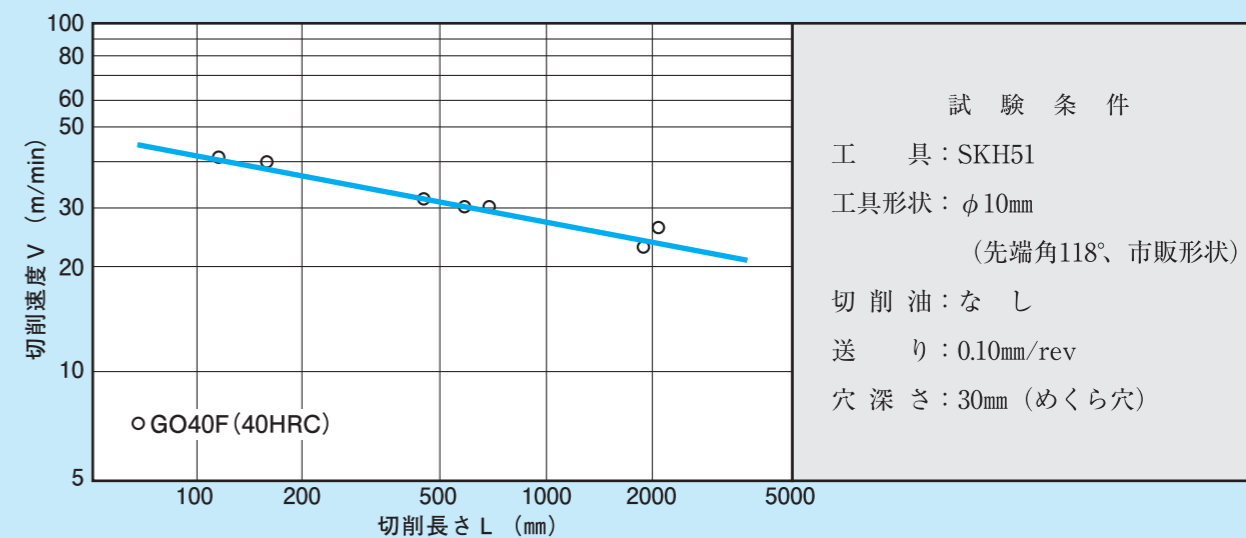
断面硬さ分布

GO40Fは焼入性が優れるため、断面硬さが均一です。



被 削 性

GO40Fのドリル被削性は、30HRCに調質したSCM440とほぼ同等です。



試験条件
工 具：SKH51
工具形状：φ10mm
(先端角118°、市販形状)
切削油：なし
送 り：0.10mm/rev
穴 深 さ：30mm (めくら穴)