

No.	タイトル	掲載誌・出典	巻号・頁	資料を読む
S01e	Document with comments "DHA-WORLD" (No. SD2002)	-	-	 PDFを開く
S02e	Document with comments "DH31-EX" (No. SD2001)	-	-	 PDFを開く
A01	熱間工具鋼の被削性におよぼす Si 量の影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2000年71巻2号 p.119-129	 J-STAGE サイトへ移動
(A01e)	Effect of Si Content on the Machinability of Hot Working Die Steels (No. SD2005)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2000, Vol. 71, No.2, p.119-129	 PDFを開く
A02	熱間工具鋼の被削性におよぼす Si および硬さの影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2003年74巻2号 p.83-92	 J-STAGE サイトへ移動
A03	高信頼性汎用熱間ダイス鋼 “DHA-WORLD”	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2010年81巻1号 p.47-52	 大同技報ページへ移動
A04	熱間鍛造金型の摩耗に及ぼす高 Si 鋼のスケールの影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2014年85巻1号 p.5-11	 大同技報ページへ移動
L01	高硬度・高靱性マトリックスハイス DRM 鋼の開発	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2005年76巻4号 p.279-286	 J-STAGE サイトへ移動
(L01e)	The Development of High Hardness and Toughness Matrix Type High Speed Tool Steels “DRM” (No. SD2108)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2005, Vol. 76, No. 4, p. 279-286	 PDFを開く
L02	金型用マトリックスハイス DRM 鋼の実用事例	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2007年78巻4号 p.353-360	 J-STAGE サイトへ移動