

WSR™45K

耐鋭敏化性と強度を合わせ持つフェライトステンレス
Ferrite stainless steel with both sensitization resistance and strength

参考出展
24/9 リリース予定

新開発

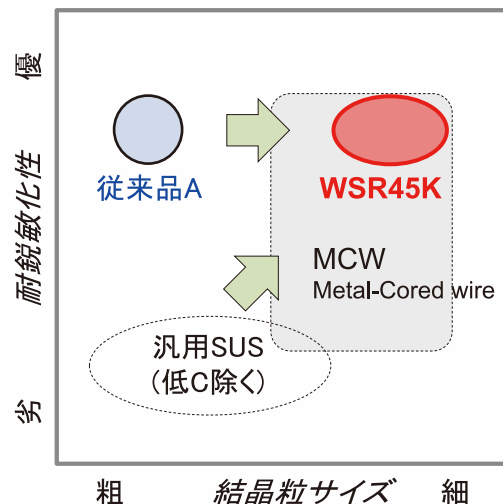
～ステンレス鋼用、MIG・MIGパルス用～

用途 Applications

- 自動車排気管部品の溶接に使用されるMCWワイヤと同等の強度を有し、耐鋭敏化性に優れた新開発ワイヤ
A newly developed wire with strength equivalent to MCW wire used for welding automobile exhaust pipe parts and excellent sensitization resistance

特長 Characteristics

- 耐鋭敏化性に優れる(従来品A対比同等)
Excellent sensitization resistance
- 結晶粒微細化による高強度
High strength due to grain refinement
- Cuめっきが施されており、コンタクトチップの寿命が向上
Cu plating is applied to improve the life of the contact tip



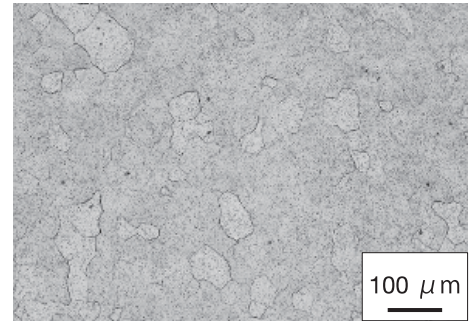
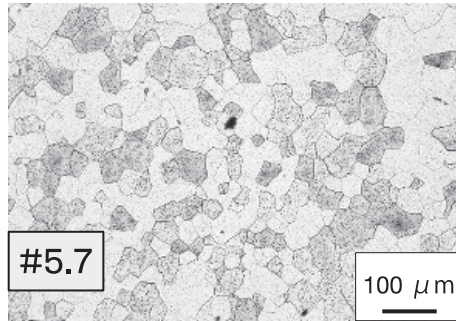
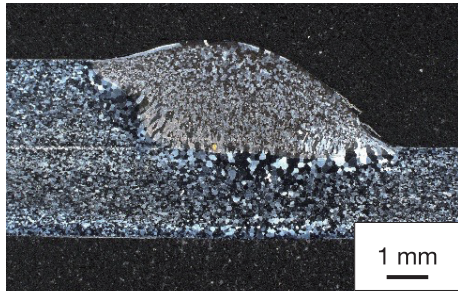
結晶粒微細化(Grain refinement)、耐鋭敏化(Sensitization resistance)

	WSR™45K	従来品A	MCW
溶接金属 全体像 1mm			
溶接金属 中央部 100 μm			
シュウ酸 エッチング 試験後TP 100 μm			
溶接条件	140A-16V-80cm/min Ar+3.5%O ₂ パルスMIG		120A-21V-80cm/min Ar+20%CO ₂ パルスMAG

シュウ酸エッチング条件
JIS G0571準拠
1A/cm² 90秒腐食

結晶粒微細化(Grain refinement)、耐鋭敏化(Sensitization resistance)

MAGガス(Ar-20%CO₂)にも対応可能 140A-16V-80cm/min パルス



ワイヤの化学成分例(%)

Chemical composition of wire Ex.(%)

銘柄	C	Si	Mn	Cr	Nb
WSR™45K	JIS Z3321 YS430LNB に特殊元素を添加				

溶着金属の機械的性質例

Mechanical properties of deposited metal Ex.

シールドガス	銘柄	溶接条件	降伏点 MPa	引張強さ MPa	伸び %
Ar-3.5%O ₂	WSR™45K	160A-18V-40cm/min	416	541	36.4

適正溶接電流範囲

Range of appropriate welding current

ワイヤ径mm	1.2
電流範囲A Range of current	80~180

製造寸法/荷姿

Diameter/Packaging

ワイヤ径mm	1.2
スプールkg	20
パックkg	250

※WSRは大同特殊鋼(株)の商標または登録商標です

ご注意

- ・本カタログに掲載されたデータは、代表的特性であり、保証を意味するものではありません。
- ・実際の溶接構造物における継手溶接金属の諸性能は、施工物の設計、鋼材成分、施工法、溶接条件、施工者技量等による影響を受けますので、実施工される条件でご確認ください。
- ・本カタログ記載の技術情報を誤って使用して生じた損害については責任を負いかねますので、ご了承ください。
- ・なお本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

Disclaimer and copyright

The figures in this document are typical values based on the results of our tests and there is no guarantee that the figures presented will be achieved when the products are used. The information in this document is subject to change without notice. Please contact us for the latest information. Any unauthorized distribution or reproduction of the content of this document is prohibited.



鋼材営業本部 ステンレス鋼営業部
溶接材料営業室

Welding Wire Marketing & Sales Sect.
Stainless Steel Marketing & Sales Dept.
Specialty Steel Business Div.

URL : www.daido.co.jp
E-mail : welding@ask.daido.co.jp

東京(TOKYO) 03-5495-1272
名古屋(NAGOYA) 052-611-9465
福岡(FUKUOKA) 092-771-4481