

No.	Title	Publication / Source	Volume & page	Read the document
S01e	Document with comments "DHA-WORLD" (No. SD2002)	-	-	 Open PDF file
S02e	Document with comments "DH31-EX" (No. SD2001)	-	-	 Open PDF file
A01	熱間工具鋼の被削性におよぼす Si 量の影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2000年 71巻2号 p.119-129	 Go to J-STAGE site
(A01e)	Effect of Si Content on the Machinability of Hot Working Die Steels(No. SD2005)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2000, Vol. 71, No.2, p.119 - 129	 Open PDF file
A02	熱間工具鋼の被削性におよぼす Si および硬さの影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2003年 74巻2号 p.83-92	 Go to J-STAGE site
A03	高信頼性汎用熱間ダイス鋼 “DHA-WORLD”	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2010年 81巻1号 p.47-52	 Go to DENKI-SEIKO page
C01	ダイカスト金型のヒートチェックに及ぼす硬さと合金元素“モリブデン、シリコン”の影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2010年 81巻1号 p.25-31	 Go to DENKI-SEIKO page
C02	ダイカスト金型用の高熱伝導率工具鋼 “DHA-Thermo”	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2010年 81巻1号 p.41-46	 Go to DENKI-SEIKO page
C03e	High Thermal Conductivity Steel and its Application to Die Casting Tools (No. SD2103)	Source: NADCA Die Casting Congress & Exposition	2012, Transaction No. T12-071	 Open PDF file
C04e	Development and Applications of High Hardenability Special Quality Die Casting Mold Steels (No. SD2104)	Source: NADCA Die Casting Congress & Tabletop	2013, Transaction No. T13-052	 Open PDF file
C05	ダイカスト金型用鋼の衝撃値と耐ヒートチェック性	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2017年 88巻2号 p.101-106	 Go to DENKI-SEIKO page
C06	分流子の熱伝導率とその温度とビスケット部の凝固組織におよぼす影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2020年 91巻2号 p.91-96	 Go to DENKI-SEIKO page
C07e	Gross crack mechanism analysis for die-casting die (No. SD2102)	Source: KATA-GIJYUTSU (Die and Mould Technology)	2020, Vol. 35, No.12, p.42-43	 Open PDF file
L01	高硬度・高靱性マトリックスハイス DRM 鋼の開発	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2005年 76巻4号 p.279-286	 Go to J-STAGE site
(L01e)	The Development of High Hardness and Toughness Matrix Type High Speed Tool Steels “DRM” (No.SD2108)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2005, Vol. 76, No. 4, p. 279-286	 Open PDF file
L02	金型用マトリックスハイス DRM 鋼の実用事例	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2007年 78巻4号 p.353-360	 Go to J-STAGE site