

電 気 製 鋼

特集：塑性加工・切削加工

Special Edition : Plastic Forming and Machining Technology

巻頭言	■ 第87巻発刊にあたり／羽生田智紀	1
随想	■ 技術に志を～次の百年に向けて～／辻本 敏	2
技術論文 Technical Paper	強制びり振動条件下における工具寿命と表面粗さにおよぼす振動変位の影響 ／中川純一，杉野 敦，八田武士	5
	Influence of Vibration Displacement on Tool Life and Surface Roughness under Forced Chatter Vibration Conditions Junichi NAKAGAWA, Atsushi SUGINO and Takeshi HATTA	
	ニッケル基超合金の熱間鍛造におけるひずみ回復による軟化現象および第二相析出の影響 ／櫻井信吾，大竹拓至，岡島琢磨，藤原正尚，木村利光，湯川伸樹	13
	Softening Behavior by Strain Recovery During Hot Forging of Ni-Based Super-Alloys and Influence of Precipitated Secondary Phase Shingo SAKURAI, Takuji OTAKE, Takuma OKAJIMA, Masanao FUJIWARA, Toshimitsu KIMURA and Nobuki YUKAWA	
技術解説 Technical Review	計算材料科学・工学の最新動向／上島伸文，及川勝成	21
	Recent Trends in Computational Materials Science and Engineering Nobufumi UESHIMA and Katsunari OIKAWA	
技術資料 Technical Data	非磁性保持環の冷間拡環加工における耐力バラツキ低減手法 ／伊藤樹一，大江章平，吉田悠也，今頭俊文	27
	Forming Technique to Reduce the Proof Stress Dispersion in Cold Expansion of Nonmagnetic Retaining Rings Shigekazu ITO, Shouhei OOE, Yuuya YOSHIDA and Toshifumi IMAZU	
	ステンレス鋼の冷間鍛造における水溶性塗布型被膜潤滑性能／宮地佑輔，前田和樹	33
	Lubrication Performance of Soluble Coating for Stainless Steel Cold Forging Yusuke MIYACHI and Kazuki MAEDA	
	サーマルクラックを抑制するハイブリッド冷却による高能率フライス加工技術の開発 ／杉野 敦，八田武士	39
	Development of High Efficiency Milling Technology by Hybrid Cooling Method That Suppresses Thermal Cracking Atsushi SUGINO and Takeshi HATTA	
	切削負荷シミュレーションによる切削加工の高能率化／八田武士，中川純一	45
	High Efficiency of Machining Process Using Cutting Force Simulation Technology Takeshi HATTA and Junichi NAKAGAWA	
製品紹介 Products	ガスタービン用超合金ディスク素材	51
	Superalloy Disc Forgings for Gas Turbines	
	大同のPPWシステムと最近の適用事例	53
	DAIDO's PPW System and Recent Application Examples	
設備紹介 Equipment	知多型鍛造工場 高機能横型鍛造機	57
	Chita Forging Plant, Simple & High Performance Former	
	大同 DM ソリューション(株) 高能率・高精度加工を実現する両面同時フライス加工機	59
	Daido Die & Mold Steel Solutions Co., Ltd., Simultaneous Double-Sided Milling Machine Achieving High-Productivity and High-Accuracy Machining	