

C O N T E N T S

電気製鋼

隨 想	提案書が書けない研究テーマ／佐川眞人	1
技術論文 <i>Technical Paper</i>	窒化物量分布制御による微細粒層の形成／安東知洋，井上圭介 Formation of Fine Grain Layer by Controlling Nitride Particle Amount Distribution Tomohiro ANDO and Keisuke INOUE	3
	高圧水アトマイズジェットの形状が金属粉末の特性におよぼす影響／関本光一郎，奥村鉄平，中川知可夫 Effect of Jet Shape on Characteristics of Atomized Metal Powder by High-Pressure Water Atomization Koichiro SEKIMOTO, Teppei OKUMURA and Chikao NAKAGAWA	11
技術解説 <i>Technical Review</i>	鍛造品の熱間形状計測技術／森 大輔，新美清明，高橋信幸，濱井拓也 Shape Measurement Technology of Hot Steel Forgings Daisuke MORI, Kyoaki NIIMI, Nobuyuki TAKAHASHI and Takuya HAMAI	19
	AC アーク炉用次世代操業支援システム E-adjust [®] ／奥村太佑，中嶋規勝，大脇 智，堀 秀幸 Next-Generation Operation Assist System for AC Electric Arc Furnace E-adjust [®] Taisuke OKUMURA, Norikatsu NAKASHIMA, Satoshi OWAKI and Hideyuki HORI	27
技術資料 <i>Technical Data</i>	数値解析によるダイカストの離型抵抗予測／河野正道，宇野 聰，横井直樹 Prediction and Evaluation of Ejecting Stress Distribution at Die Surface of Die-Casting through Numerical Analyses Masamichi KAWANO, Satoshi UNO and Naoki YOKOI	33
	水素脆性型転動疲労強度におよぼす表層窒素量の影響／木南俊哉 Effect of Surface Nitrogen Content on Rolling Contact Fatigue Phenomena Due to Hydrogen Embrittlement Toshiya KINAMI	39
	SKD61 の焼入れにおける高温域の冷却速度が炭化物分布と破壊挙動におよぼす影響／河野正道，渡辺憲一 Influence of Cooling Rate at High-Temperature Region of Quenched SKD61 on Carbide Distribution and Fracture Behavior Masamichi KAWANO and Kenichi WATANABE	45
	選択的レーザー溶融法の画像処理による粉末床評価技術の開発／山田慎之介，高橋信幸 Development of Evaluation Technique for Powder Bed Quality in SLM Process by Image Processing Shinnosuke YAMADA and Nobuyuki TAKAHASHI	51
製品紹介 <i>Products</i>	株ダイドー電子 PLP 磁石と熱間加工磁石の特徴 Daido Electronics Co., Ltd., Characteristics of Pressless Process Magnets and Hot Extrusion Magnets	59
設備紹介 <i>Equipment</i>	東洋産業(株) リングロール製品，金型の加工設備と省エネ活動 Toyo Sangyo Co., Ltd., Machines for Ring Rolling Forgings, Die and Energy Saving Heat Treatment Furnace	61
技術紹介 <i>Technology</i>	株大同分析リサーチ ISO/IEC 17025 試験所認定 Daido Bunseki Research, Inc., Laboratory Accreditation of ISO/IEC 17025	65