



| | | |
|---------------------------------|--|----|
| 隨 想 | 挑戦しつづける～経営理念と行動指針～／吉田学史 | 1 |
| 技術論文 <i>Technical Paper</i> | 浸炭時の異常粒成長におよぼすAIN粒子径の影響／神谷尚秀，田中優樹，石倉亮平 Effect of AlN Particle Size on Abnormal Grain Growth During Carburization Naohide KAMIYA, Yuuki TANAKA and Ryohei ISHIKURA | 3 |
| 技術解説 <i>Technical Review</i> | 金属積層造形用粉末の製造プロセスと特性／奥村鉄平，関本光一郎 Manufacturing Processes and Characteristics of Metal Powders for Additive Manufacturing Teppei OKUMURA and Koichiro SEKIMOTO | 13 |
| 技術資料 <i>Technical Data</i> | 肉盛金属の硬さにおよぼすAl含有量の影響／永井宏和，臼田輝貴，堀尾浩次 Influence of Al content on Hardness of Weld Overlay Hirokazu NAGAI, Teruki USUDA and Hirotsugu HORIO | 21 |
| | 高熱伝導率を有するホットスタンピング金型用鋼 RDH395／樋口成起，梅森直樹，増田哲也 High Thermal Conductivity Steel for Hot Stamping "RDH395" Shigeki HIGUCHI, Naoki UMEMORI and Tetsuya MASUDA | 27 |
| | サブソルバス鍛造プロセスにおけるNi基超合金の再結晶挙動／西本孝志，岡島琢磨 Recrystallization Behavior of Ni-Based Superalloy under Sub-Solvus Forging Process Takashi NISHIMOTO and Takuma OKAJIMA | 33 |
| | 高減衰材向けアレイ超音波探傷技術の開発／樹神啓司，伊藤光宏 Development of Ultrasonic Inspection Technique for High-Attenuation Billets by Phased Array Technology Keishi KODAMA and Mitsuhiro ITO | 39 |
| | 高効率省エネ燃焼システム DINCS の開発／神谷祐樹 Development of High-Efficiency Energy-Saving Combustion System DINCS Yuki KAMIYA | 47 |
| 研修報告 <i>Trainee Report</i> | 欧洲事務所(独フランクフルト)研修報告／梅森直樹 My Experience as a Trainee at the Europe Office in Frankfurt, Germany Naoki UMEMORI | 53 |
| 製品紹介 <i>Products</i> | 大同マシナリー(株) ボルト材用2ロール矯正機 Daido Machinery, Ltd., 2 Roll Straightening Machine for Bolts | 55 |
| | 大同プラント工業(株) スパイラルローラ式無酸化炉 Daido Plant Industries Co., Ltd., Spiral Roller Type Non-Oxidizing Furnace | 57 |
| 技術紹介 <i>Technology</i> | 株大同分析リサーチ SEM-EBSDによる結晶方位解析 Daido Bunseki Research, Inc., Crystal Orientation Analysis by SEM-EBSD | 59 |